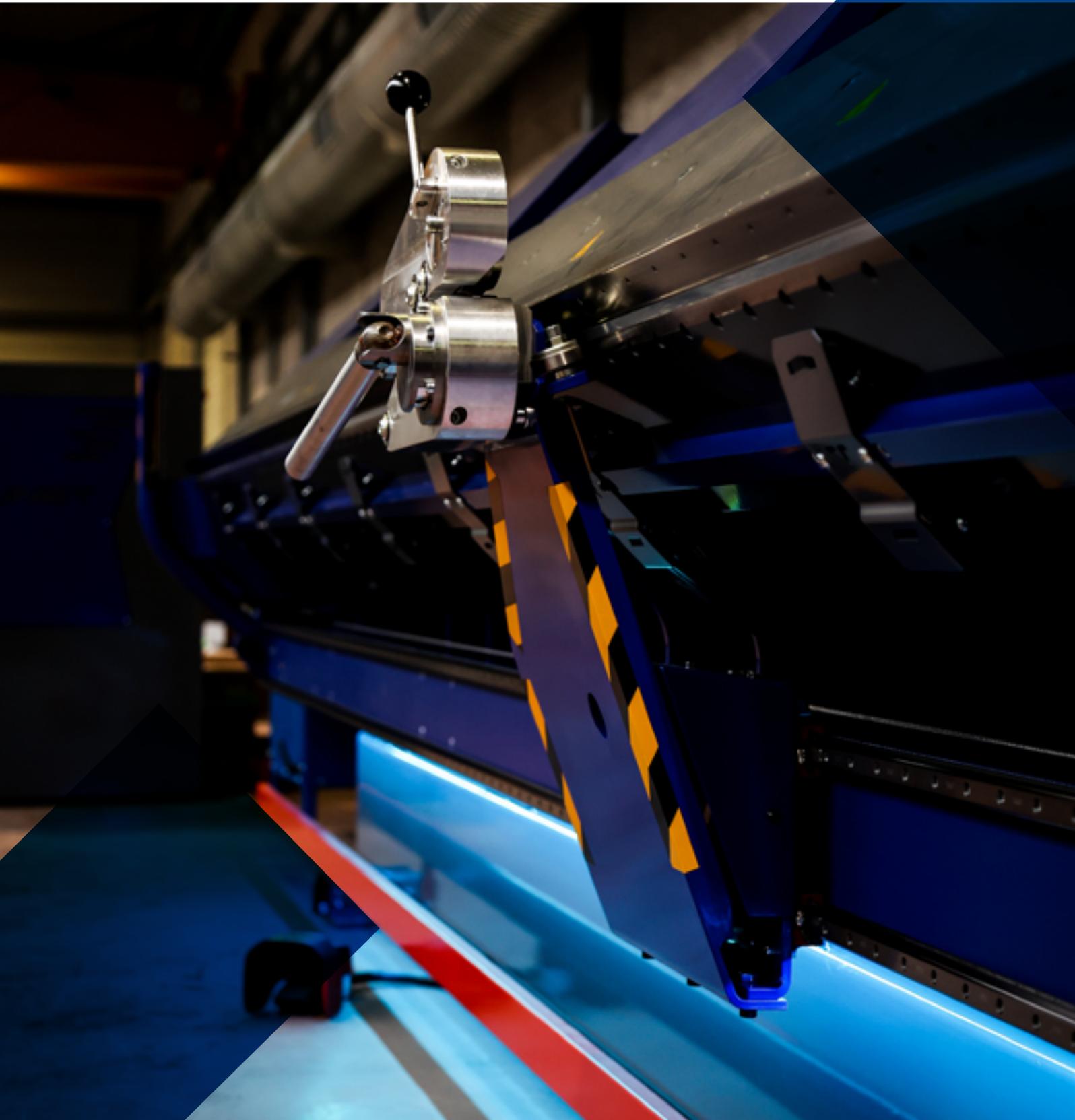




MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

[www.alpewa.com](http://www.alpewa.com)





# INHALTSVERZEICHNIS

<b>1.</b>	<b>VARIOBEND</b>	<b>06-09</b>
	V2.5 DOPPELbieGER	08
	DB DOPPELbieGER	09
	EB LANGABKANTMASCHINEN	09
<b>2.</b>	<b>SLINET</b>	<b>10-13</b>
	S 1.0 SPALTANLAGE	12
	S 1.5 SPALTANLAGE	12
	COILLAGERSYSTEM	13
<b>3.</b>	<b>SCHECHTL</b>	<b>14-26</b>
	MANUELLE SCHWENKbieGEMASCHINEN	16
	MANUELLE SEGMENTbieGEMASCHINEN	19
	MOTORISIERTE SCHWENKbieGEMASCHINEN	21
	MANUELLE TAFELSCHEREN	25
	MOTORISIERTE TAFELSCHEREN	25
<b>4.</b>	<b>SCHLEBACH</b>	<b>28-35</b>
	MINI PROFILIERMASCHINEN	30
	STANDARD PROFILIERMASCHINEN	33
	QUADRO PROFILIERANLAGEN	35

VARIOBEND



# 1. VARIOBEND

V2.5 DOPPELbieGER

DB DOPPELbieGER

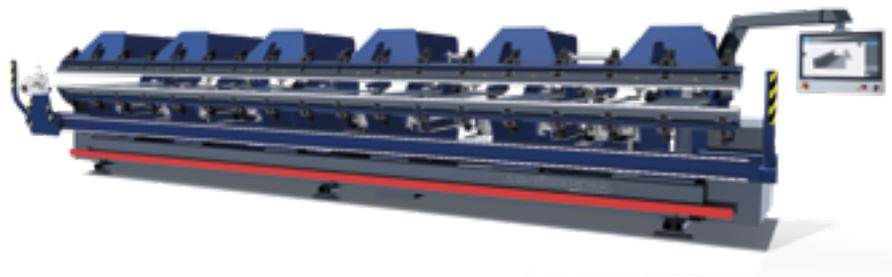
EB LANGABKANTMASCHINEN



## V2.5 Doppelbieger

Einzigartig und nie dagewesen – ein bewährtes Biegekonzept trifft auf neueste Variobend E-Drive Technologie. Die neue Variobend V2.5 ist 100 % elektrisch. Dank der neuen Biegegeometrie mit 300 Grad Freiraum können auch Profile mit einem Seitenverhältnis von 1:2 problemlos hergestellt werden. Mit neuesten Technologien ausgestattet setzt die V2.5 neue Maßstäbe.

Modell	Arbeitslänge	Gesamtlänge	Einlegetiefe	Gewicht	Anzahl Ständer	max. Biegeleistung Stahl
V2.5-4	4.300 mm	5.410 mm	1.250 mm	ca. 13.000 kg	4	2,50 mm
V2.5-6	6.500 mm	7.600 mm	1.250 mm	19.000 kg	6	2,50 mm
V2.5-8	8.700 mm	9.790 mm	1.250 mm	ca. 26.000 kg	8	2,50 mm



## DB Doppelbieger

Die DB – Modelle vereinen das perfekte Zusammenspiel aus Präzision und hoher Geschwindigkeit. Vom Programmieren bis zum Biegen fertigen Sie mit dem Variobend Doppelbieger konkurrenzlos produktiv. Erhältlich sind die Modelle in einer Länge von 4 bis 12 Meter sowie mit Biegeleistungen von 1,50 mm bis 2,00 mm Stahlblech. Innovationen wie das konische Biegen und Ineinanderstecken von Profilen, die große Öffnungshöhe der Spannwanne, die segmentierten Biege- und Spannwanne aus hochfestem Stahl sowie das patentierte Biegesystem mit seinen schräg gestellten Biegewangen gehören zur Grundausstattung jedes DB – Modells.

Modell	Arbeitslänge	Gesamtlänge	Einlegetiefe	Gewicht	Anzahl Ständer	max. Biegeleistung Stahl
DB 4.1,5	4.320 mm	5.095 mm	1.000   1.250 mm	6.500   7.475 kg	4	1,50 mm
DB 4.2,0	4.320 mm	5.095 mm	1.000   1.250 mm	6.700   7.705 kg	4	2,00 mm
DB 6.1,5	6.400 mm	7.170 mm	1.000   1.250 mm	8.700   10.005 kg	6	1,50 mm
DB 6.2,0	6.400 mm	7.170 mm	1.000   1.250 mm	8.900   10.235 kg	6	2,00 mm
DB 8.1,5	8.640 mm	9.440 mm	1.000   1.250 mm	11.300   12.430 kg	8	1,50 mm
DB 8.2,0	8.640 mm	9.440 mm	1.000   1.250 mm	11.500   12.650 kg	8	2,00 mm

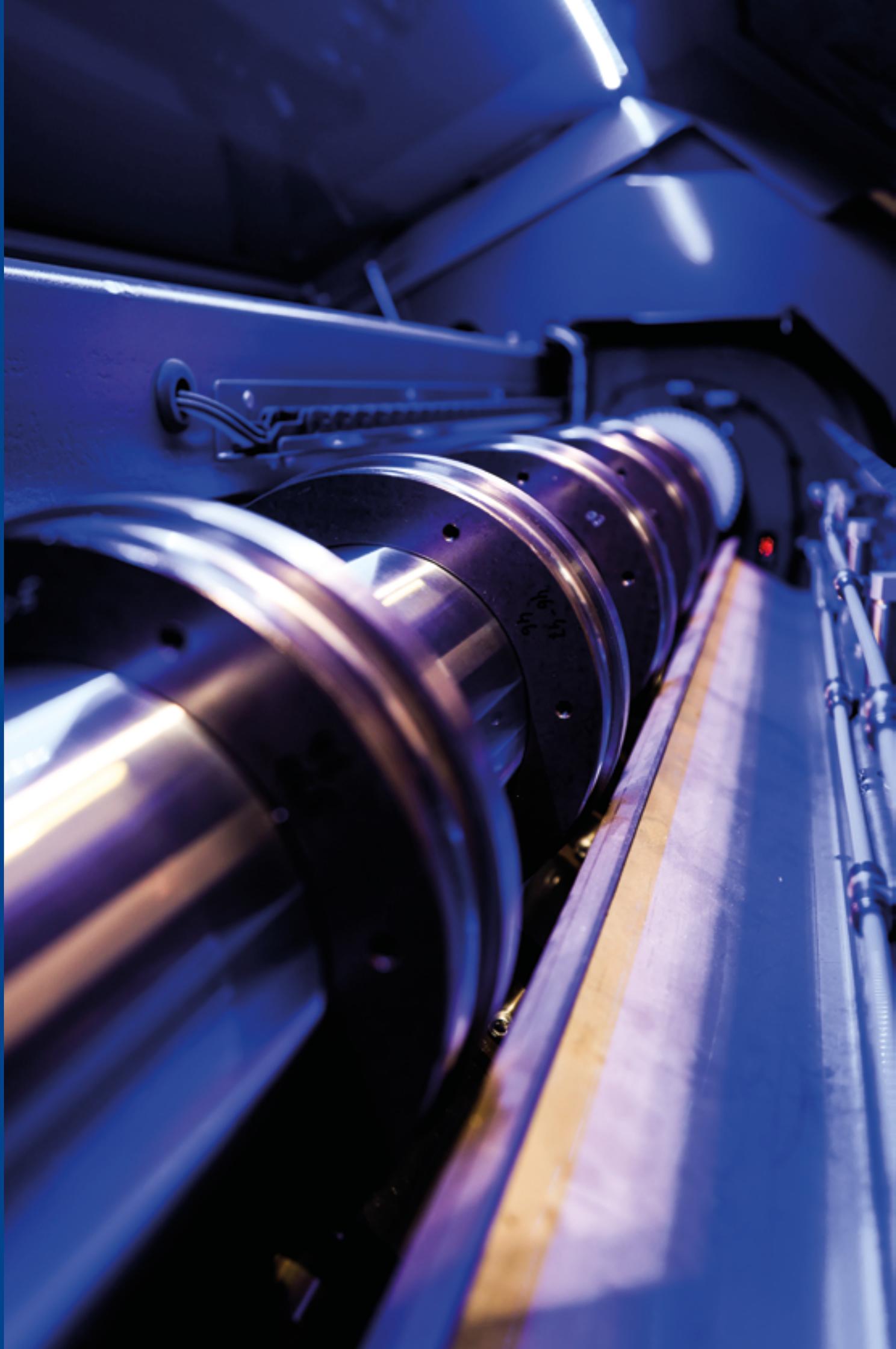


## EB Langabkantmaschinen

Die Modellreihe EB sind leistungsstarke Langabkantmaschinen. Das patentierte Biegesystem, mit der schräg nach hinten stehenden Biegewange erlaubt eine bis dato noch nie dagewesene Profilvervielfalt. Der große Freiraum, der durch die schräg gestellte Biegewange entsteht, ermöglicht die Herstellung von Profilen, die nur auf Variobend Langabkantmaschinen möglich sind. Innovationen wie das konische Biegen und Ineinanderstecken von Profilen, die segmentierte Biege- und Klemmwange aus hochfestem Stahl, die manuelle Bombierung, Servotechnik sowie die neue geschwungene Oberwanne sind als Option erhältlich.

Modell	Arbeitslänge	Gesamtlänge	Einlegetiefe	Gewicht	Anzahl Ständer	max. Biegeleistung Stahl
EB 4.1,5	4.320 mm	5.095 mm	1.000   1.250 mm	4.800   5.520 kg	4	1,50 mm
EB 4.2,0	4.320 mm	5.095 mm	1.000   1.250 mm	4.900   5.635 kg	4	2,00 mm
EB 6.1,5	6.400 mm	7.220 mm	1.000   1.250 mm	5.800   6.670 kg	6	1,50 mm
EB 6.2,0	6.400 mm	7.220 mm	1.000   1.250 mm	6.400   7.360 kg	6	2,00 mm
EB 8.1,5	8.640 mm	9.485 mm	1.000   1.250 mm	8.500   9.350 kg	8	1,50 mm
EB 8.2,0	8.640 mm	9.485 mm	1.000   1.250 mm	8.600   9.460 kg	8	2,00 mm

SLINET



## 2. SLINET

S 1.0 SPALTANLAGE

S 1.5 SPALTANLAGE

COILLAGERSYSTEM



## S 1.0 Spaltanlage

Auch in der Blechbearbeitung führt dies zu immer höherer Komplexität der Produkte und Abläufe. Um rationell Zuschnitte für Profile fertigen zu können, bedarf es effektiver, hochflexibler, aber vor allem bedienerfreundlicher Lösungen.

Slinet bietet Ihnen genau das! Sie vereint beste Qualität und einfachste Bedienung bei höchster Flexibilität und Automatisierung.

Die Längs- und Querteilanlage Slinet 1.0 ermöglicht Ihnen präzise Schnitte bei geringsten Rüstzeiten. Dank der bis zu 8-fachen automatischen Messerverstellung können Zuschnitte in verschiedensten Breiten automatisiert Längs geteilt werden.

<b>Maximale Blechbreite</b>	1.250 mm (1.275 mm)	<b>Schnittgenauigkeit</b>	DIN/ISO 2.768 ( $\pm 0,8$ mm/m)
<b>Schneidkapazität</b>		<b>Schnittspaltverstellung</b>	0 – 0,75 mm
- Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	0,4 – 1,00 mm	<b>Längsteilung</b>	5 Rollenmesser / optional 8 Messer
- Edelstahl 550 N/mm <sup>2</sup>	0,4 – 0,6 mm	<b>Querteilung</b>	Rollenschere
- Alu 190 N/mm <sup>2</sup> / Kupfer	0,5 – 1,5 mm	<b>Elektrik</b>	3 PH 400 – 480V AC/PE
<b>Minimale Schnittbreite</b>	200 mm	<b>Druckluft</b>	50 Liter/min , 8 Bar
- Zwischen Messern	65 mm	<b>Abmessung L x B x H</b>	2.396 x 1.293 x 1.470 mm
- Außen	20 mm		



## S 1.5 Spaltanlage

Auch in der Blechbearbeitung führt dies zu immer höherer Komplexität der Produkte und Abläufe. Um rationell Zuschnitte für Profile fertigen zu können, bedarf es effektiver, hochflexibler, aber vor allem bedienerfreundlicher Lösungen.

Slinet bietet Ihnen genau das! Sie vereint beste Qualität und einfachste Bedienung bei höchster Flexibilität und Automatisierung.

Das Modulare System besteht aus 3 Teilen und kann ganz flexible an Ihre Bedürfnisse angepasst werden. Die Längs- und Querteilanlage Slinet 1.5 ermöglicht Ihnen präzise Schnitte bei geringsten Rüstzeiten. Dank der bis zu 8-fachen automatischen Messerverstellung können Zuschnitte in verschiedensten Breiten automatisiert Längs geteilt werden. Der Querschnitt erfolgt über eine innovative Rollenschere, die die Bleche von unten schneidet. Modular kann an die Slinet 1.5 das 4 Rollen Richtwerk angeschlossen werden. In einer weiteren Ausbaustufe kann dann das vollautomatische Coillager an das vorhandene System gekoppelt werden.

<b>Maximale Bandbreite</b>	1.250 mm (1.275 mm)	<b>Schnittgenauigkeit</b>	DIN/ISO 2.768 ( $\pm 0,8$ mm/m)
<b>Schneidkapazität</b>		<b>Schnittspaltverstellung</b>	0 – 0,75 mm
- Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	0,4 – 1,5 mm	<b>Längsteilung</b>	bis zu 8 Rollenmesser
- Edelstahl 550 N/mm <sup>2</sup>	0,4 – 0,8 mm	<b>Querteilung</b>	Rollenschere
- Alu 190 N/mm <sup>2</sup>	0,5 – 2,0 mm	<b>Elektrik</b>	3 PH 400 – 480V AC/PE
<b>Minimale Schnittbreite</b>	200 mm	<b>Druckluft</b>	100 Liter/min, 8 Bar
- Zwischen Messern	65 mm	<b>Abmessung L x B x H</b>	2.920 x 1.420 x 1.400 mm
- Außen	20 mm		



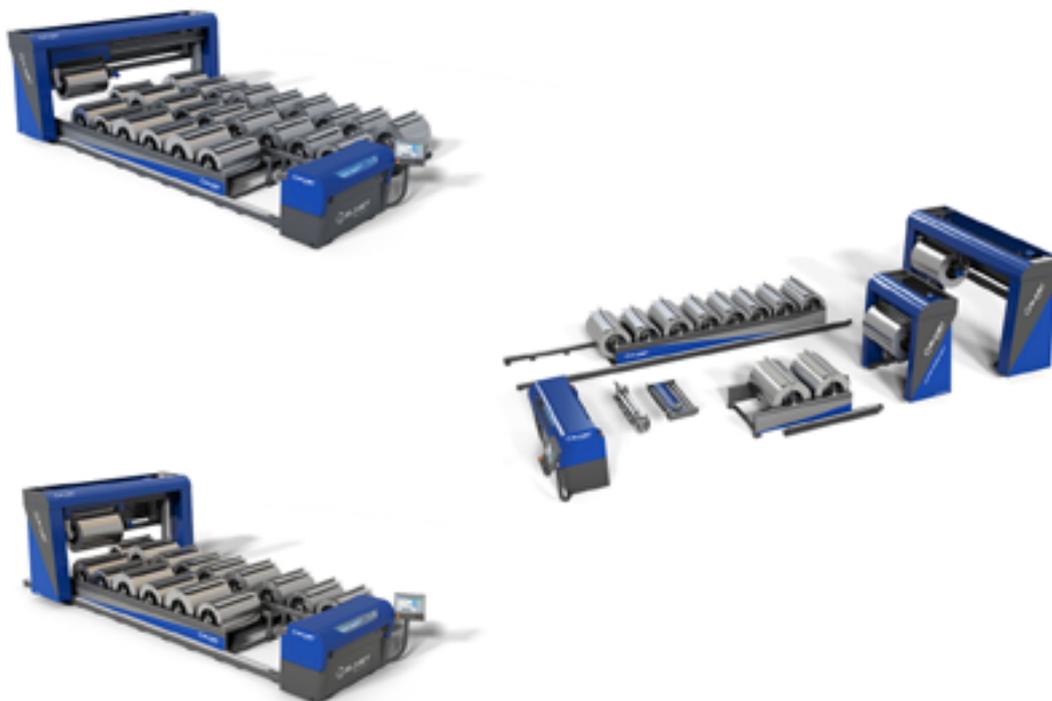
### Vollautomatisches 2 Tonnen Coillagersystem

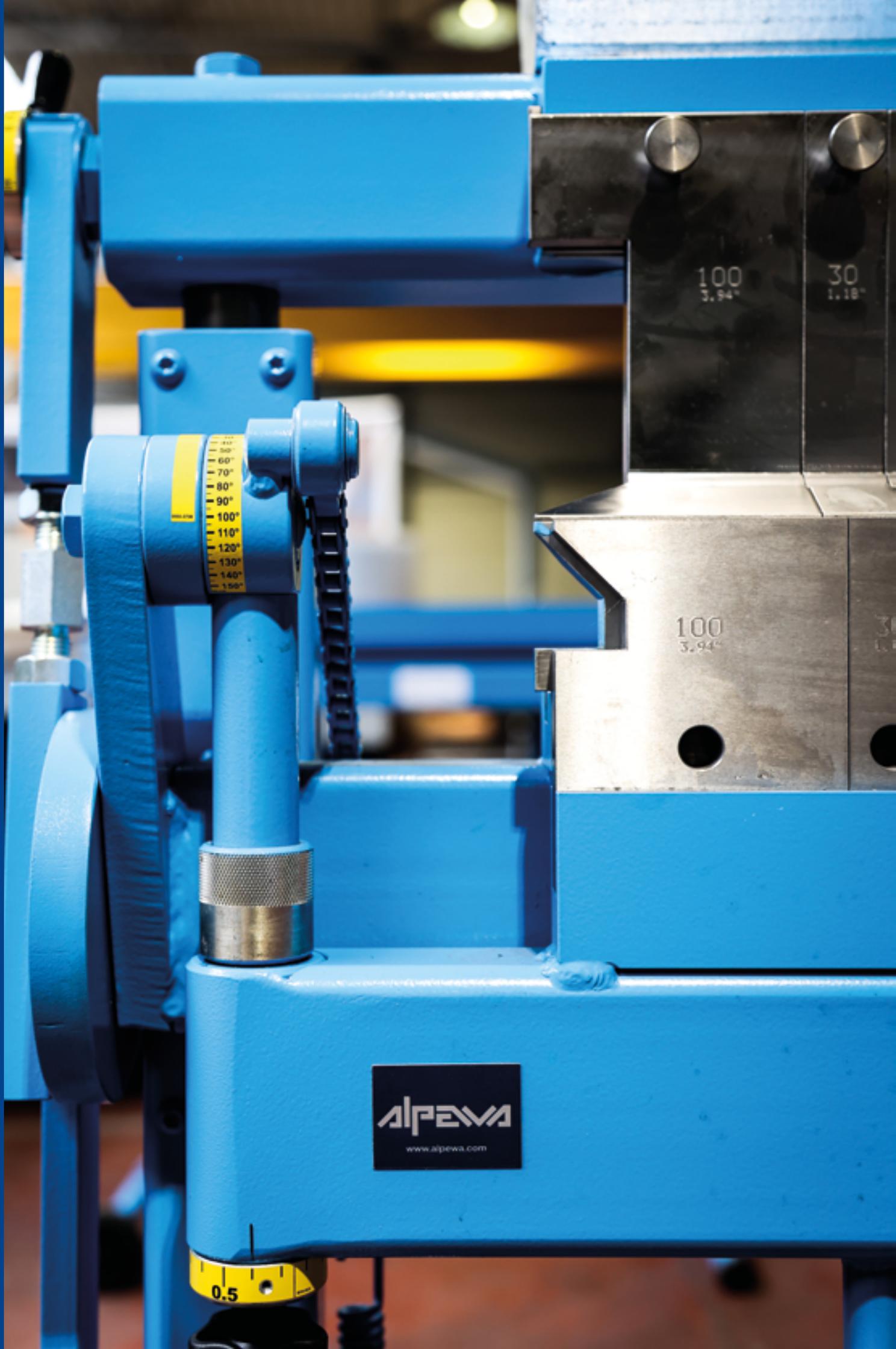
Ausgelegt ist das patentierte Lager in der Standardausführung für acht 2-Tonnen-Coils. Das Lagersystem von Slinet arbeitet jedoch nicht mit fixen Coil-Plätzen sondern „dynamisch“. Dabei wird unter Einbeziehung des jeweiligen Coils das Lager dynamisch angepasst. Dank dieses „chaotischen Lagersystems“ ist es möglich, je nach verbleibenden Außendurchmessern der eingelagerten Coils auf gleicher Fläche bis zu 10 Achsen zu integrieren. Die Steuerung des Lagers erfolgt mittels Servotechnik voll elektrisch. Dieses Lagersystem kann flexibel an Ihre Bedürfnisse angepasst und beliebig verlängert werden.

### Vollautomatisches 5 Tonnen Coillagersystem

Ausgelegt ist das Lager in der Standardausführung für 16 Coils je 5-Tonnen im Zweibahnssystem. Optional kann das 5 Tonnen Lager auf ein Dreibahnssystem erweitert werden. Dieses bietet dann Platz für bis zu 24 Coils. Mit den möglichen Erweiterungen in der Länge kann das Lager auf über 40 Coilplätze ausgebaut werden.

Die Steuerung des Lagers erfolgt mittels Servotechnik voll elektrisch. Jede Coilachse enthält eine eindeutige ID. Zudem ist jede Achse im Lager angetrieben und verfügt über ein Bremssystem. Das Lager kann flexibel an Ihre Bedürfnisse angepasst und beliebig verlängert werden.





**ALPAMA**  
www.alpama.com

# 3. SCHECHTL

MANUELLE SCHWENKBIEGEMASCHINEN

MANUELLE SEGMENTBIEGEMASCHINEN

MOTORISIERTE SCHWENKBIEGEMASCHINEN

MANUELLE TAFELSCHEREN

MOTORISIERTE TAFELSCHEREN



**TBX**

<b>Arbeitslänge</b>	1.000 mm
<b>Leistung</b>	
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	0,80 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	0,50 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.240 x 692 x 1.150 mm
<b>Gewicht</b>	38 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	45 mm



**LBT**

<b>Arbeitslänge</b>	1.290 mm
<b>Leistung</b>	
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	0,70 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	1,25 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	1,50 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.909 x 740 x 1.068 mm
<b>Gewicht</b>	85 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	60 mm



**LBX**

Modell	200	250	310
<b>Arbeitslänge</b>	2.040 mm	2.540 mm	3.100 mm
<b>Leistung</b>			
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	0,63 mm	0,63 mm	0,63 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	0,50 mm	0,50 mm	0,50 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	0,80 mm	0,80 mm	0,80 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	2.338 x 650 x 1.075 mm	2.830 x 650 x 1.080 mm	3.475 x 700 x 1.080 mm
<b>Gewicht</b>	139 kg	210 kg	318 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	60 mm	60 mm	60 mm



**KS**

Modell	100	150	200
<b>Arbeitslänge</b>	1.040 mm	1.540 mm	2.040 mm
<b>Leistung</b>			
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,50 mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	1,20 mm	0,90 mm	0,60 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,50 mm	1,25 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,00 mm	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	3,50 mm	3,00 mm	2,50 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.675 x 667 x 1.302 mm	2.175 x 667 x 1.302 mm	2.675 x 667 x 1.302 mm
<b>Gewicht</b>	510 kg	610 kg	710 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	100 mm	100 mm	100 mm



**KSV**

Modell	200	250
Arbeitslänge	2.040 mm	2.540 mm
<b>Leistung</b>		
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	1,50mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	0,90 mm	0,60 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	1,50 mm	1,25 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,50 mm
Abmessungen L x B x H	2.675 x 667 x 1.302 mm	3.175 x 667 x 1.302 mm
Gewicht	870 kg	1.090 kg
Oberwangen - Öffnungshöhe	100 mm	100 mm



**HBM**

Modell	250	310
Arbeitslänge	2.540 mm	3.100 mm
<b>Leistung</b>		
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	0,80 mm	0,80 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	1,25 mm	1,25 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	1,50 mm	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,50 mm
Abmessungen L x B x H	3.569 x 750 x 1.300 mm	3.998 x 750 x 1.300 mm
Gewicht	1.290 kg	1.480 kg
Oberwangen - Öffnungshöhe	130 mm	130 mm

## MANUELLE SCHWENKBIEGEMASCHINEN



### HA

Modell	100	150	200	250	310	400
<b>Arbeitslänge</b>	1.040 mm	1.540 mm	2.040 mm	2.540 mm	3.100 mm	4.040 mm
<b>Leistung</b>						
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	1,50 mm	0,80 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,00 mm	1,00 mm	0,50 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,50 mm	2,50 mm	2,00 mm	2,00 mm	1,25 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	4,00 mm	3,25 mm	2,75 mm	2,00 mm	2,00 mm	1,25 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	4,00 mm	4,00 mm	3,50 mm	3,00 mm	3,00 mm	2,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	2.049 x 750 x 1.300 mm	2.549 x 750 x 1.300 mm	3.049 x 750 x 1.300 mm	3.549 x 750 x 1.300 mm	4.149 x 750 x 1.300 mm	5.013 x 750 x 1.300 mm
<b>Gewicht</b>	980 kg	1.180 kg	1.380 kg	1.580 kg	1.780 kg	2.230 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	120 mm					

## MANUELLE SEGMENTBIEGEMASCHINEN



### TBS

Modell	100	125
<b>Arbeitslänge</b>	1.000 mm	1.250 mm
<b>Leistung</b>		
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	0,63 mm	0,63 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	0,50 mm	0,50 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	0,80 mm	0,80 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	1,00 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	1,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.235 x 698 x 1.133 mm	1.369 x 698 x 1.156 mm
<b>Gewicht</b>	84 kg	114 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	45 mm	45 mm



UK

<b>Modell</b>	100	125
<b>Arbeitslänge</b>	1.000 mm	1.250 mm
<b>Leistung</b>		
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	1,50mm	1,25 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	0,80 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,50 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	2,25 mm	2,00 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	2,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.480 x 740 x 1.180 mm	1.730 x 740 x 1.180 mm
<b>Gewicht</b>	260 kg	290 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	96 mm	96 mm



UKV

<b>Modell</b>	100	125	150	200
<b>Arbeitslänge</b>	1.000 mm	1.250 mm	1.500 mm	2.000 mm
<b>Leistung</b>				
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,75 mm	1,50 mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	1,25 mm	1,00 mm	1,00 mm	0,70 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,25 mm	2,00 mm	1,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,50 mm	2,25 mm	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,50 mm	2,50 mm	2,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.600 x 800 x 1.200 mm	1.790 x 800 x 1.200 mm	2.010 x 800 x 1.200 mm	2.600 x 800 x 1.200 mm
<b>Gewicht</b>	400 kg	450 kg	562 kg	625 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	96 mm	96 mm	96 mm	96 mm



**UKF**

Modell	100	125	150	200
<b>Arbeitslänge</b>	1.000 mm	1.250 mm	1.500 mm	2.000 mm
<b>Leistung</b>				
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	1,50 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	1,00 mm	1,00 mm	0,70 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	1,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	2,25 mm	2,25 mm	2,25 mm	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	2,25 mm	2,25 mm	2,25 mm	2,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.340 x 740 x 1.485 mm	1.697 x 740 x 1.485 mm	1.840 x 740 x 1.485 mm	2.340 x 740 x 1.485 mm
<b>Gewicht</b>	530 kg	560 kg	683 kg	845 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	96 mm	96 mm	96 mm	96 mm

MOTORISIERTE SCHWENKBIEGEMASCHINEN



**MBM**

Modell	250	310
<b>Arbeitslänge</b>	2.500 mm	3.100 mm
<b>Leistung</b>		
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	0,60 mm	0,60 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	1,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	1,50 mm	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	2,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	3.325 x 1.690 x 1.645 mm	3.825 x 1.690 x 1.645 mm
<b>Gewicht</b>	1.700 kg	1.860 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	130 mm	130 mm



## MAX

Modell	250	310	400
<b>Arbeitslänge</b>	2.540 mm	3.100 mm	4.040 mm
<b>Leistung</b>			
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,50 mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	1,25 mm	1,00 mm	0,60 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,00 mm	1,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,00 mm	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	3,50 mm	3,00 mm	2,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	3.647 x 1.842 x 1.745 mm	4.207 x 1.842 x 1.745 mm	5.147 x 1.842 x 1.745 mm
<b>Gewicht</b>	2.800 kg	3.100 kg	3.600 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	140 mm	140 mm	140 mm



## MAX-F

Modell	250	310	400
<b>Arbeitslänge</b>	2.540 mm	3.100 mm	4.040 mm
<b>Leistung</b>			
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,50 mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	1,25 mm	1,00 mm	0,60 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,00 mm	1,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,00 mm	1,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	3,50 mm	3,00 mm	2,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	3.647 x 1.842 x 1.745 mm	4.207 x 1.842 x 1.745 mm	5.147 x 1.842 x 1.745 mm
<b>Gewicht</b>	2.800 kg	3.100 kg	3.600 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	140 mm	140 mm	140 mm



**MAB**

Modell	200	250	310	400
<b>Arbeitslänge</b>	2.040 mm	2.540 mm	3.100 mm	4.040 mm
<b>Leistung</b>				
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	1,50 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	2,00 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,00 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	2,50 mm	2,50 mm	2,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	4,50 mm	3,50 mm	3,00 mm	2,00 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	4,00 mm	3,50 mm	3,50 mm	3,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	2.965 x 720 x 1.220 mm	3.465 x 720 x 1.220 mm	3.965 x 720 x 1.220 mm	4.965 x 720 x 1.220 mm
<b>Gewicht</b>	2.730 kg	3.020 kg	3.310 kg	3.950 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm



**MAF**

Modell	250	310	400
<b>Arbeitslänge</b>	2.540 mm	3.100 mm	4.040 mm
<b>Leistung</b>			
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,00 mm	1,50 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	1,50 mm	1,25 mm	1,00 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,50 mm	2,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	3,50 mm	3,00 mm	2,00 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	3,50 mm	3,50 mm	3,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	3.855 x 2.232 x 1.924 mm	4.385 x 2.232 x 1.924 mm	5.325 x 2.232 x 1.924 mm
<b>Gewicht</b>	3.400 kg	4.070 kg	5.000 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	140 mm	140 mm	140 mm



**MAZ**

Modell	200	250	310	400
<b>Arbeitslänge</b>	2.040 mm	2.540 mm	3.100 mm	4.040 mm
<b>Leistung</b>				
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	3,50 mm	3,00 mm	2,50 mm	1,75 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	2,25 mm	2,00 mm	1,50 mm	1,00 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	3,00 mm	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	5,00 mm	4,50 mm	4,00 mm	2,50 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	4,00 mm	4,00 mm	3,50 mm	3,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	3.350 x 2.200 x 2.150 mm	3.850 x 2.200 x 2.150 mm	4.410 x 2.200 x 2.150 mm	5.350 x 2.200 x 2.150 mm
<b>Gewicht</b>	2.590 kg	3.120 kg	3.750 kg	4.700 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm



**MAE**

Modell	200	250	310	400
<b>Arbeitslänge</b>	2.040 mm	2.540 mm	3.100 mm	4.040 mm
<b>Leistung</b>				
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	4,00 mm	3,50 mm	3,00 mm	2,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,25 mm	2,00 mm	1,25 mm
- Kupfer (300N/mm <sup>2</sup> )	3,50 mm	3,00 mm	3,00 mm	2,50 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	6,00 mm	5,00 mm	4,50 mm	3,00 mm
- Zink (150N/mm <sup>2</sup> )	4,50 mm	4,00 mm	4,00 mm	3,50 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	3.450 x 2.200 x 2.150 mm	3.950 x 2.200 x 2.150 mm	4.510 x 2.200 x 2.150 mm	5.450 x 2.200 x 2.150 mm
<b>Gewicht</b>	3.500 kg	3.900 kg	4.300 kg	5.000 kg
<b>Oberwangen - Öffnungshöhe</b>	225 mm	225 mm	225 mm	225 mm



HT

Modell	100	150	200	250	310
<b>Arbeitslänge</b>	1.040 mm	1.540 mm	2.040 mm	2.540 mm	3.140 mm
<b>Leistung</b>					
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	1,75 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,00 mm	1,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	1,00 mm	0,80 mm	0,80 mm	0,60 mm	0,60 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	2,25 mm	2,00 mm	1,75 mm	1,50 mm	1,50 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.442 x 905 x 1.500 mm	1.942 x 905 x 1.500 mm	2.442 x 905 x 1.500 mm	2.942 x 905 x 1.500 mm	3.524 x 905 x 1.500 mm
<b>Gewicht</b>	470 kg	560 kg	650 kg	740 kg	920 kg

MOTORISIERTE TAFELSCHEREN



SMT

Modell	100	150	200	250	310
<b>Arbeitslänge</b>	1.040 mm	1.540 mm	2.040 mm	2.540 mm	3.140 mm
<b>Leistung</b>					
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	3,50 mm	2,50 mm	2,50 mm	2,00 mm	1,50 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	2,25 mm	1,50 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	5,50 mm	4,00 mm	4,00 mm	3,00 mm	2,25 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.392 x 1.965 x 1.450 mm	1.892 x 1.965 x 1.450 mm	2.392 x 1.965 x 1.450 mm	2.892 x 1.965 x 1.450 mm	3.492 x 1.965 x 1.450 mm
<b>Gewicht</b>	910 kg	1.030 kg	1.180 kg	1.330 kg	1.520 kg



**MSB**

Modell	100	150	200	250	310
<b>Arbeitslänge</b>	1.040 mm	1.540 mm	2.040 mm	2.540 mm	3.140 mm
<b>Leistung</b>					
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	4,00 mm	3,50 mm	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,25 mm	2,00 mm	1,50 mm	1,25 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	6,00 mm	5,50 mm	4,50 mm	4,00 mm	3,00 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.392 x 1.965 x 1.450 mm	1.892 x 1.965 x 1.450 mm	2.392 x 1.965 x 1.450 mm	2.892 x 1.965 x 1.450 mm	3.492 x 1.965 x 1.450 mm
<b>Gewicht</b>	1.000 kg	1.190 kg	1.360 kg	1.540 kg	1.860 kg



**MSC**

Modell	125	150	200	250	310	400	450
<b>Arbeitslänge</b>	1.290 mm	1.540 mm	2.040 mm	2.540 mm	3.165 mm	4.040 mm	4.540 mm
<b>Leistung</b>							
- Stahl (400N/mm <sup>2</sup> )	4,00 mm	4,00 mm	4,00 mm	3,50 mm	3,00 mm	2,50 mm	1,50 mm
- VA (600N/mm <sup>2</sup> )	2,50 mm	2,50 mm	2,50 mm	2,25 mm	2,00 mm	1,50 mm	1,00 mm
- Aluminium (250N/mm <sup>2</sup> )	6,00 mm	6,00 mm	6,00 mm	5,50 mm	4,50 mm	4,00 mm	2,50 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.835 x 2.592 x 1.430 mm	2.085 x 2.592 x 1.430 mm	2.585 x 2.592 x 1.430 mm	3.085 x 2.592 x 1.430 mm	3.710 x 2.592 x 1.430 mm	4.585 x 2.592 x 1.430 mm	5.085 x 2.592 x 1.430 mm
<b>Gewicht</b>	1.000 kg	1.190 kg	1.360 kg	1.540 kg	1.860 kg	1.540 kg	1.860 kg



SCHLEBACH



# 4. SCHLEBACH

MINI PROFILIERMASCHINEN

STANDARD PROFILIERMASCHINEN

QUADRO PROFILIERANLAGEN

## MINI PROFILIERMASCHINEN

Profiliermaschinen zur Herstellung des Doppelstehfalzes in 25 mm Höhe. Die kleinen, leichten und universell einsetzbaren Modelle aus der Mini Baureihe eignen sich als günstige Variante für den Einstieg in die Klempnertechnik, für kleinere Werkstattbetriebe oder als Zweitmaschine für die Baustelle. Es gibt 5 unterschiedliche Varianten und somit für jeden Betrieb die passende Maschine.

## STANDARD PROFILIERMASCHINEN

Die Varianten dieser Schlebach-Profiliermaschinen Baureihe dienen zur Herstellung des Doppelstehfalzes in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise mit Cliprelief oder Standard. Die SPM/PMC ist modular aufgebaut und kann mit Zusatzelementen, auch zu einem späteren Zeitpunkt, nachgerüstet werden.

## QUADRO PROFILIERANLAGEN

Die cleveren, vielseitigen Profileranlagen – Robust, vielseitig und multifunktionell mit bedienerfreundlicher SPS-Steuerung mit Touch-Panel

### MINI PROFILIERMASCHINEN



### EPM-25

Universelle Maschine für den Einsteiger oder als Zweitmaschine für Arbeiten auf der Baustelle zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus kurzen, konischen oder spitz zulaufenden Zuschnitten oder von Tafelmaterial in zwei Durchläufen.

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	8,5 m/min
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	250 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	950/1.250 x 600 x 1.070 mm
<b>Gewicht</b>	180 kg

<b>Leistung</b>	
- Titanzink	0,8 mm
- Kupfer	0,8 mm
- Aluminium	0,8 mm
- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
- Edelstahl	0,5 mm



### MINI LIGHT

Kompakte, leichte und zerlegbare Maschine für alle schwer zugänglichen Baustellen oder kleinere Werkstattbetriebe zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten oder Tafelmaterial in einem Durchlauf.

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V	<b>Leistung</b>	
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	8 m/min	- Titanzink	0,8 mm
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	500 mm	- Kupfer	0,8 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.200 x 1.290 x 460 mm	- Aluminium	0,8 mm
<b>Gewicht</b>	155 kg	- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
		- Edelstahl	0,5 mm



### MINI PROF

Universelle Maschine für den Einsteiger oder als Zweitmaschine für Arbeiten auf der Baustelle zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten oder Tafelmaterial in einem Durchlauf.

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V	<b>Leistung</b>	
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	8,5 m/s	- Titanzink	0,8 mm
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	500 mm	- Kupfer	0,8 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.200 x 1.400 x 850-1.050 mm	- Aluminium	0,8 mm
<b>Gewicht</b>	220 kg	- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
		- Edelstahl	0,5 mm



### MINI PROF PLUS

Kompakte Maschine zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten, von Tafelmaterial oder direkt vom Coil mit elektromechanischer Längenmesseinrichtung in cm-Teilung, einem angetriebenen Bandeinzug und einer Handrollenschere zur manuellen Quertrennung.

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	8,5 m/s
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	500 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.600 x 1.370 x 850-1.050 mm
<b>Gewicht</b>	315 kg

<b>Leistung</b>	
- Titanzink	0,8 mm
- Kupfer	0,8 mm
- Aluminium	0,8 mm
- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
- Edelstahl	0,5 mm



### MINI-RSM

Kompakte Maschine zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten, von Tafelmaterial oder direkt vom Coil mit digitaler Längenmessung in mm-Teilung, einem angetriebenen Bandeinzug und einer motorisch angetriebenen Rollenschere zum Quertrennen vor dem Profilieren.

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	8,5 m/s
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	500 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.670 x 1.395 x 1.180 mm
<b>Gewicht</b>	400 kg

<b>Leistung</b>	
- Titanzink	0,8 mm
- Kupfer	0,8 mm
- Aluminium	0,8 mm
- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
- Edelstahl	0,5 mm



### SPM 30/80

Das Basismodell aus der robusten SPM / PMC Reihe zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPM) oder mit Cliprelief (PMC).

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V	<b>Leistung</b>	
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	11 m/s	- Titanzink	0,8 mm
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	250 mm	- Kupfer	0,8 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.250 x 1.470 x 1.100 mm	- Aluminium	0,8 mm
<b>Gewicht</b>	390 kg	- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
		- Edelstahl	0,5 mm



### SPM 30/80 RS

Profiliermaschine aus der robusten SPM / PMC Reihe mit Rollenschere RS zum Quertrennen per Hand vor dem Profilieren zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPM-RS) oder mit Cliprelief (PMC-RS).

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V	<b>Leistung</b>	
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	11 m/s	- Titanzink	0,8 mm
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	500 mm	- Kupfer	0,8 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.860 x 1.470 x 1.100 mm	- Aluminium	0,8 mm
<b>Gewicht</b>	500 kg	- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
		- Edelstahl	0,5 mm



### SPM 30/80 RSM

Profiliermaschine aus der robusten SPM / PMC Reihe mit motorisch angetriebener Rollenschere RSM zum Quertrennen vor dem Profilieren zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPM-RSM) oder mit Cliprelief (PMC-RSM).

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	11 m/s
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	500 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.860 x 1.540 x 1.185 mm
<b>Gewicht</b>	540 kg

<b>Leistung</b>	
- Titanzink	0,8 mm
- Kupfer	0,8 mm
- Aluminium	0,8 mm
- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
- Edelstahl	0,5 mm



### SPM KS

Profiliermaschine aus der robusten SPM / PMC Reihe mit motorisch angetriebener Rollenschere RSM zum Quertrennen vor dem Profilieren zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil in 25 mm oder 32 mm Höhe, wahlweise Standard (SPM-RSM) oder mit Cliprelief (PMC-RSM).

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	11 m/s
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	500 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	1.910 x 1.910 x 1.190 mm
<b>Gewicht</b>	810 kg

<b>Leistung</b>	
- Titanzink	0,8 mm
- Kupfer	0,8 mm
- Aluminium	0,8 mm
- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
- Edelstahl	0,5 mm



### TWIN

Robuste, kompakte und vielseitige Maschinenvariante aus der SPM Reihe mit beidseitig bestückten Kassetten. Ausgestattet mit 9 Profilierstationen und schwenkbaren Kassetten für schnelle Profilwechsel. Neben dem erweiterten Einsatzbereich ergibt sich aufgrund der höheren Anzahl der Umformstationen auch ein nochmals verbessertes Profilergebnis.

<b>Anschlussspannung</b>	230 V oder 400 V	<b>Leistung</b>	
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	11 m/s	- Titanzink	0,8 mm
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	200 mm	- Kupfer	0,8 mm
<b>Abmessungen L x B x H</b>	2.360 x 1.760 x 1.280 mm	- Aluminium	0,8 mm
<b>Gewicht</b>	1.030 kg	- Stahlblech (verzinkt & beschichtet)	0,7 mm
		- Edelstahl	0,5 mm

### QUADRO PROFILIERANLAGEN



### QUADRO / QUADRO XL / QUADRO XXL / KS

Die Profiliermaschine QUADRO ist eine vielseitige und multifunktionelle Profilieranlage. Es können dabei mit nur einer Basismaschine Blechprofile aus den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen bedienerfreundlich und mit kürzester Umrüstzeit in höchster Qualität hergestellt werden.