

## SLINET S 1.0

### ABBILDUNG



Maximale Blechbreite	1.250 mm
Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	0,4 - 1,00 mm
Edelstahl 550 N/mm <sup>2</sup>	0,4 - 0,8 mm
Alu 190 N/mm <sup>2</sup> / Kupfer	0,5 - 1,25 mm
Minimale Schnittbreite	
Zwischen Messern	65 mm
Außen	20 mm
Schnittgenauigkeit	DIN/ISO 2768 (± 0,8 mm/m)
Schnittspaltverstellung	0 - 0,75 mm
Längsteilung	5 Rollenmesser / optional 8 Messer
Querteilung	Rollenschere
Elektrik	3 PH 400-480V AC/PE
Druckluft	100 Liter/min , 6 Bar
Abmessung L x B x H	2396 x 1314 x 1470 mm

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### + Automatische Messerverstellung

Bis zu 8-fache automatische Verstellung

#### + Automatische Schnittspalt- und Schnitttiefenverstellung

Pro Material kann eine individuelle Schnittspalt- und Schnitttiefenverstellung vorgenommen werden

#### + Starke Messerwelle

Mit einem Durchmesser von 125 mm

#### + Querteilung

Die integrierte Schnittspalt- und Überlappungsverstellung sorgt für beste materialbezogene Schnittergebnisse

#### + Pneumatische Seitenausrichtung

Passt sich der Blechbreite individuell an

#### + Spannsystem

Messer werden präzise und stabil fixiert